

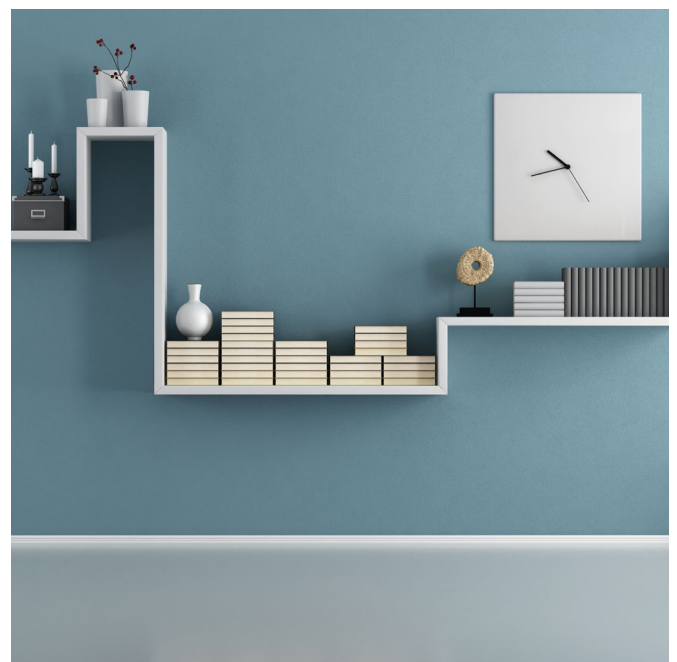


Rely on it.

RENOLIT ALKORCELL

Produkt- und Verarbeitungsinformationen

Die vielfältigen
Möglichkeiten
von RENOLIT
ALKORCELL best-
möglich nutzen.





RENOLIT ALKORCELL – OBERFLÄCHENBESCHICHTUNG FÜR MÖBEL- UND INNENAUSBAU

RENOLIT ALKORCELL – ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

RENOLIT ALKORCELL ist eine dekorative Folie auf Basis von Polypropylen (PP). Ihre Oberfläche ist durch einen transparenten duroplastischen Lack gegen Abrieb und Kratzer geschützt. Für eine einfache Anwendung ist die Rückseite von RENOLIT ALKORCELL mit einem Primer beschichtet. Die Standardstärke variiert je nach Anwendung und Design zwischen 0,10 mm und 0,20 mm.

RENOLIT ALKORCELL wurde vor rund 40 Jahren mit dem Ziel entwickelt, vielfältige Vorteile in sich zu vereinen. Das Ergebnis war ein neues, revolutionäres Material:

- widerstandsfähig gegen Wasser, Dampf und Schimmel
- flexibel
- frei von Formaldehyd und Schwermetallen
- mit Barrierewirkung gegen Formaldehyd

RENOLIT ALKORCELL ist ein durch und durch grünes Produkt mit überzeugenden physikalischen Eigenschaften, das sich einfach auf den gängigen Maschinen der Holz verarbeitenden Industrie verarbeiten lässt.

Ein Material für die Oberflächenbeschichtung muss sich aber nicht nur rationell fertigen lassen, sondern es muss sich auch an ästhetische Aspekte individuell anpassen sein. Bei der Frage nach der Eignung einer Oberfläche müssen Eigenschaften wie Druckdesign, Farbe, Struktur und Oberflächenstruktur berücksichtigt werden.

RENOLIT ALKORCELL

- hochwertiges Design
- einfache und vielfältige Anwendungen
- umweltfreundlich
- barrierefunktion
- schimmelresistenz

PP-Finishfolie

RENOLIT ALKORCELL ist ein dekoratives Thermolaminat auf PP-Basis. Es wird ästhetisch durch Prägen und Drucken definiert. Dadurch unterscheidet sich RENOLIT ALKORCELL in einzigartiger Weise von z. B. Papier oder CPL.

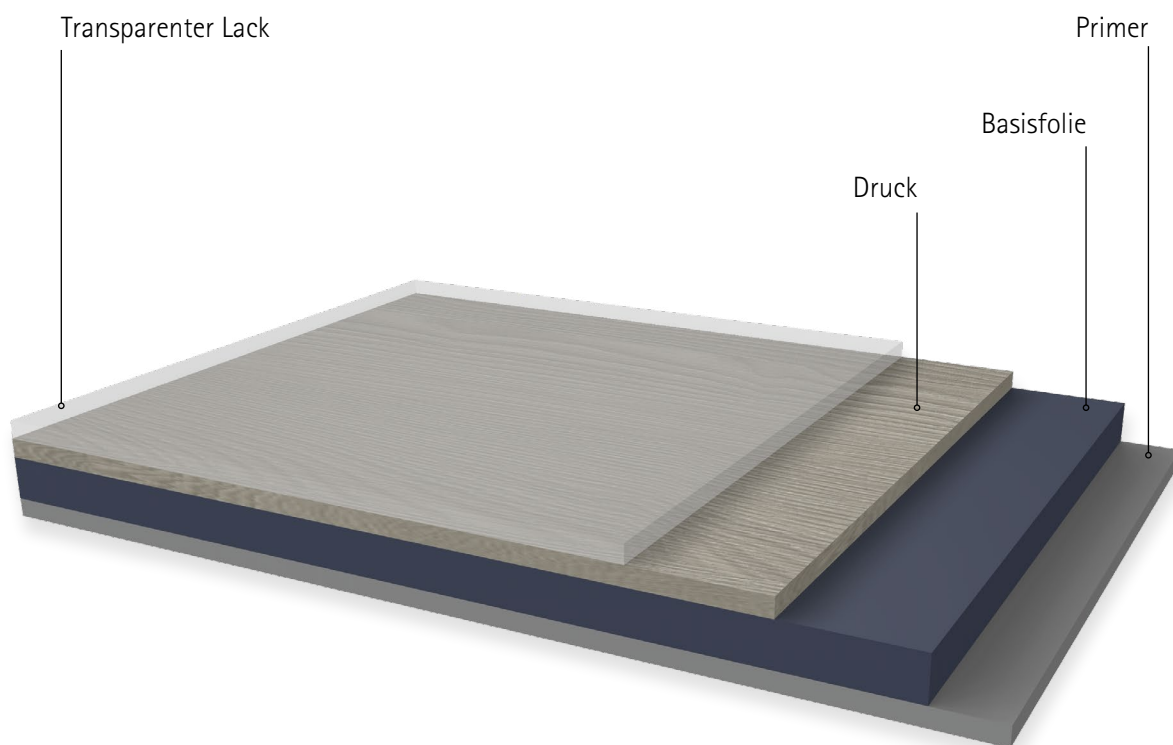
Schichtstruktur

RENOLIT ALKORCELL hat einen einschichtigen Aufbau. Die Oberfläche ist durch einen transparenten Lack gegen Abrieb, Kratzer und chemische Einflüsse geschützt. Die Rückseite ist mit einem Primer beschichtet.

Dicke

Die Standarddicken von RENOLIT ALKORCELL variieren je nach Anwendung und Design zwischen 0,10 und 0,20 mm.

RENOLIT ALKORCELL – PRODUKTAUFBAU UND SEINE EIGENSCHAFTEN

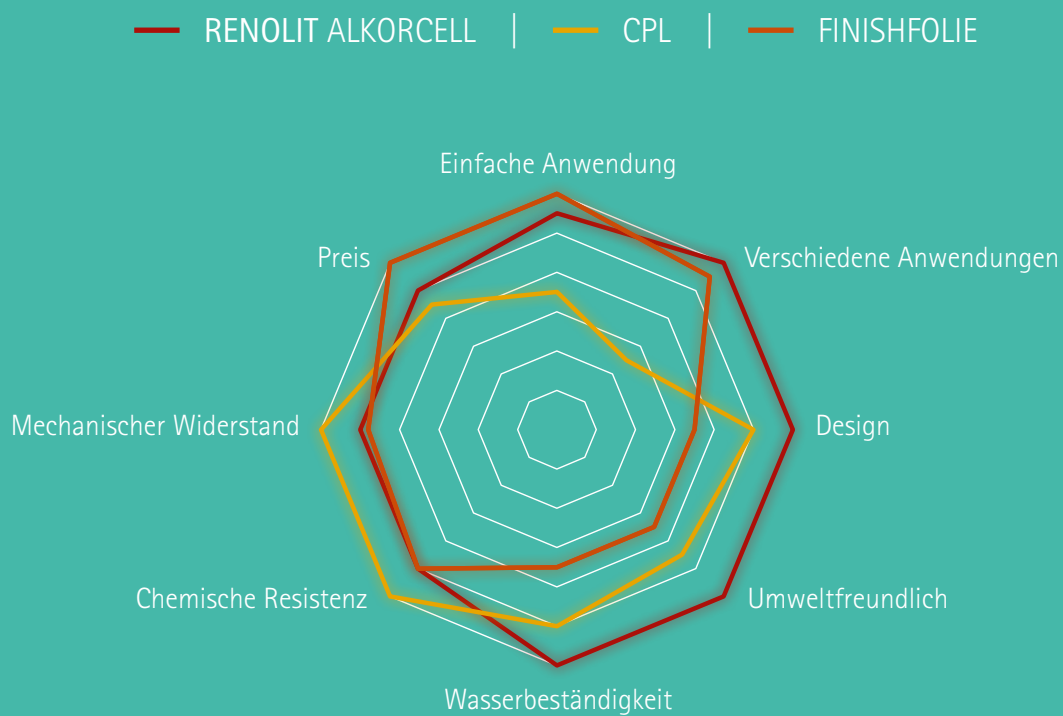


EIGENSCHAFTEN

RENOLIT ALKORCELL hat eine Barrierewirkung gegen Wasserdampf und Formaldehyd. Das Thermolaminat erfüllt die Anforderung an Oberflächen hochwertiger Möbel im Interior-Bereich hinsichtlich:

- Kratzfestigkeit
- Abriebfestigkeit
- Chemische Resistenz
- Wasserbeständigkeit
- Dampfbeständigkeit
- Schimmelresistenz
- Lichtstabilität
- Einfache Reinigung

VERGLEICH MIT CPL UND FINISHFOLIE



UMWELTVERTRÄGLICHKEIT

RENOLIT ALKORCELL verfügt über einige Merkmale, die vorteilhaft für die Umwelt sind:

- Frei von Formaldehyd
- Frei von Halogenverbindungen
- Frei von Weichmachern

Das Produkt besitzt darüber hinaus weitere positive ökologische Eigenschaften:

- Verwendung von unbedenklichen Pigmenten.
- Schadstoffarme Entsorgung durch Verbrennung möglich.

Die Zusammensetzung und Herstellung der RENOLIT ALKORCELL Folienprodukte erfolgt streng nach der REACH Verordnung.

PRODUKTÜBERSICHT VON RENOLIT ALKORCELL

RENOLIT ALKORCELL – Produktpalette			Developments
RENOLIT ALKORCELL Standard	RENOLIT ALKORCELL Phono		RENOLIT ALKORCELL Anti-Slip
RENOLIT ALKORCELL Stereoprint	RENOLIT ALKORCELL Master Emboss		RENOLIT ALKORCELL Anti-bac
RENOLIT ALKORCELL Ecofilm	RENOLIT ALKORCELL SuperMatt		RENOLIT ALKORCELL ILS
RENOLIT ALKORCELL Nature	RENOLIT ALKORCELL ISR		RENOLIT ALKORCELL IFR
RENOLIT ALKORCELL Master Emboss Synchro	RENOLIT ALKORCELL Surrounding		

Alle Produkte sind als kundenspezifische Lösung erhältlich – auf Bestellung

TECHNISCHE LIEFERMÖGLICHKEITEN

Lagerprodukte:	
Standard Breite:	1.260 mm, 1.300 mm, 1.400 mm
Standard Dicke:	120 my
Standard Rollenlänge:	600 lfm
Mindestbestellmenge bei Lagerartikel:	1 PAL = 4 ROL
MTO:	
Breite:	(Produktabhängig)
Dicke:	100 – 200 my
MTO:	5.000 lfm Erstlieferung / 10.000 lfm Folgeauftrag

DESIGN-VORTEILE

RENOLIT ALKORCELL – Stereo-Druck

Die Verformbarkeit von RENOLIT ALKORCELL direkt nach dem Kalandrieren ermöglicht hervorragende Oberflächeneigenschaften. Die verfügbaren Prägungen reichen von „synthetischen“ Effekten bis hin zu Holzstrukturen. Jüngste Entwicklungen auf dem Gebiet des Druckens haben dazu geführt, dass die Holzdesigns immer stärker ihren natürlichen Vorbildern ähneln. Technisches Highlight ist eine spezielle Druck- und Prägetechnik, bei der die Porenstruktur (Prägung) und das Druckbild perfekt aufeinander abgestimmt sind – Holzporen und -maserung sind dabei synchronisiert.

RENOLIT ALKORCELL – MasterEmboss

Bei der Version MasterEmboss von RENOLIT ALKORCELL gilt für Möbeloberflächen der Spruch: „Du bekommst das, was du siehst.“ MasterEmboss macht optisch raue Oberflächen haptisch spürbar, indem hier eine hervorragende Druckqualität und tiefe Prägung perfekt kombiniert werden.

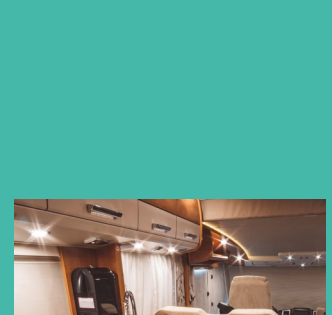
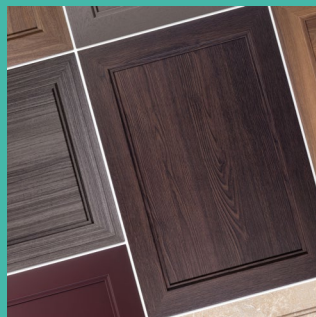
MasterEmboss – der Prozess

Eine realistische Holzoberfläche wird hier dadurch erzielt, dass die Folie nachgeprägt bzw. im letzten Arbeitsgang geprägt wird.

MasterEmboss Synchro

Diese Version zeichnet sich durch ein perfektes Zusammenspiel von Dekordruckbild und Prägung aus. Die Prägung verläuft hier synchron zum Druckbild. Das Resultat sind sehr natürlich anmutende Dekore mit passender tiefer Prägung.

EINSATZMÖGLICHKEITEN



NEUE ANWENDUNGEN FÜR RENOLIT ALKORCELL

5-TEILIGE RAHMENTÜR (UNTERSCHIEDLICHE AUS- FÜHRUNGEN)

Die 5-teilige Tür mit Gehrung ist seit Hunderten von Jahren etablierter Standard. RENOLIT ALKORCELL bietet für diesen Türstil eine ideale Kombination aus naturidentischen Holzprägungen, moderaten Preisen und einer ebenso einfachen wie vielfältigen Anwendung. Die Rahmenprofile sind 360° ummantelt; die Einlage kann flach oder erhaben sein.

Auf dem Türenmarkt – und hier insbesondere in Nordamerika und Großbritannien – ist neben der Gehrungstür ein weiterer Stil bekannt: die Tür im Shaker-Stil. Der Hauptunterschied besteht in der Montage des Rahmens, der bei der Gehrungstür im 45°-Winkel und bei der Tür im Shaker-Stil im 90°-Winkel erfolgt.



Gehrungstür

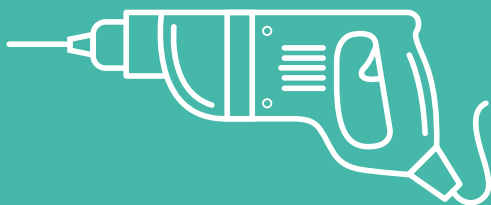
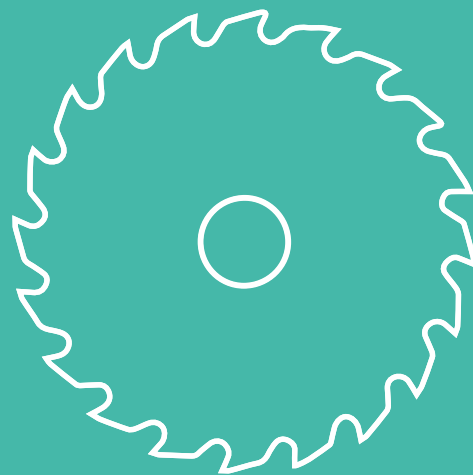
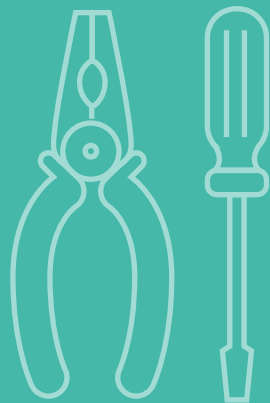
DIE EIN- UND ZWEIDIMENSIONALE ANWENDUNG VON RENOLIT ALKORCELL

RENOLIT ALKORCELL eignet sich auch hervorragend für die ein- und zweidimensionale Anwendung, bei der die Oberfläche und beide Kanten eines Postforming-Profiles in einem Arbeitsgang ohne Fugen überdeckt werden.



Tür im Shaker-Stil

VERARBEITUNG INFORMATIONEN ZUM VERARBEITUNGSPROZESS



FLACHKASCHIERUNG

Maschinenparameter

	Kaltkaschierung	Thermokaschierung
Produktionsgeschwindigkeit:	10 – 20 m/min.	15 – 30 m/min.
Temperatur:	20°C	80°C – 120°C
Klebstoffauftrag:	Walze	Walze

Klebstoffe

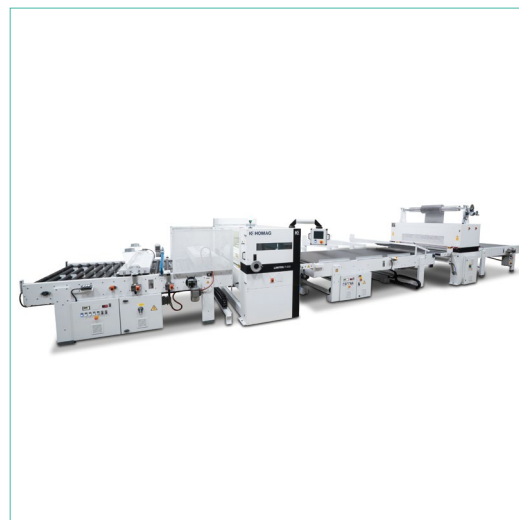
	PVAc EVA UV + Härtungsmittel	PVAc EVA UV + Härtungsmittel
Qualität:	60 – 80 g/m ² feucht	40 – 60 g/m ² feucht
Haftfestigkeit nach:	0,5 – 1 Std. mit UF 3 – 5 Std. mit PVAc	---

TECHNOLOGIEN

Für thermoplastische Laminare sind zwei Kaschierungstechniken möglich: der Prozess der Kaltkaschierung sowie der (Halb-)Thermokaschierung.

- **Kaltkaschierung**
Kaschierungsprozess mit Temperaturen um die 20 °C (ohne Erhitzung).
- **Thermokaschierung**
Während PVC-Folien die thermoplastische Phase bei Temperaturen von 40–60 °C erreichen, beginnt die Thermoplastizität bei **RENOLIT ALKORCELL (PP)** erst bei circa 120 °C (siehe Vicat-Kurve). Dieser Unterschied erlaubt die Verarbeitung von **RENOLIT ALKORCELL** bei Temperaturen von 80–120 °C.

Im Gegensatz zur Kaltkaschierung erzielt die Walzen-Heißkaschieranlage bereits während des Maschinendurchlaufs eine hohe Fugenfestigkeit der Verklebung. Ein Trennschnitt auf Teilbreiten ist im Allgemeinen sofort möglich.

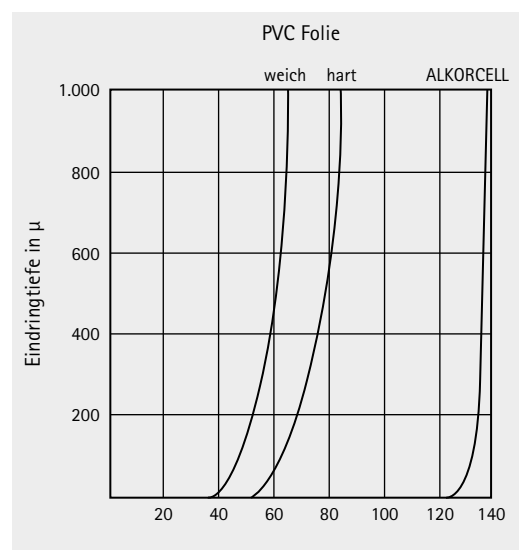


Walzenkaschieranlage der Firma HOMAG

FLACHKASCHIERUNG

VICAT-KURVE THERMOPLASTISCHE KUNSTSTOFFE

Während PVC-Folien die thermoplastische Phase bei Temperaturen von 40 – 60°C erreichen, beginnt die Thermoplastizität bei RENOLIT ALKORCELL (PP) erst bei ca. 120°C (s. Vicat-Kurve). Dieser Unterschied erlaubt die Verarbeitung von RENOLIT ALKORCELL bei Temperaturen von 80 – 120°C. Im Gegensatz zur Kaltkaschierung erzielt die Rollen-Heißkaschieranlage bereits während des Maschinendurchlaufs eine hohe Fugenfestigkeit der Verklebung; ein Trennschnitt auf Teilbreiten ist im Allgemeinen sofort möglich.



Vicat-Kurve

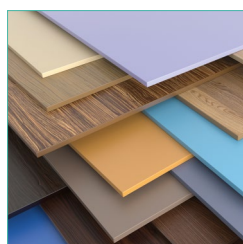
DEHNEN

Eine Dehnung von maximal 2 % sollte nicht überschritten werden, um den Memory-Effekt zu vermeiden. Achten Sie beim Kaschieren auf eine geringe Bahnspannung. Das gilt analog auch für die Ummantelung.

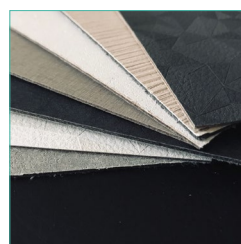
FLACHKASCHIERUNG – SUBSTRATE



RENOLIT GORCELL



MDF, HDF, Spanplatten



WPC-Platten: z.B. RENOLIT WOOD-STOCK



Gipstonplatten

Weitere Anwendungsmöglichkeiten:

- Bubble-Boards
- Geschäumtes PVC
- und viele weitere Oberflächen

PROFILUMMANTELUNG

Vorteile	
Produktionsgeschwindigkeit	hohe Leistung
Stückzahl	10 - 1000000 und mehr
Stücklänge	1000 - 10000 mm
Wichtig: Es ist notwendig, dass die Profilummanterung in der richtigen Reihenfolge erfolgt, um die Qualität der Profile zu gewährleisten.	

Nachteile	
Investition	hohe Kosten
Flexibilität	hohe Flexibilität
Wartung	hohe Flexibilität
Stückzahl	1000 - 1000000 und mehr
Stücklänge	1000 - 10000 mm
Wartung	hohe Flexibilität

AGGREGATE:

Es gibt Aggregate und Maschinenanordnungen und verschiedene Anordnungen möglich. Das sind die Maschinen für die Herstellung und die Profilummanterung, die in der richtigen Reihenfolge angeordnet sind.

- Anordnungen mit verschiedenen Maschinen und Maschinen
- Anordnungen mit verschiedenen Maschinen und Maschinen
- Anordnungen mit verschiedenen Maschinen und Maschinen
- Anordnungen mit verschiedenen Maschinen und Maschinen

MEHR?



RENOLIT
ALKORCELL

HABEN WIR IHR INTERESSE AN RENOLIT ALKORCELL GEWECKT?

Für weitere Informationen und zum Erhalt der vollständigen Verarbeitungsbroschüre,
kontaktieren Sie uns bitte unter interiorsurfaces@renolit.com

RENOLIT SE
Market Unit Interior Surfaces
Horchheimer Str. 50
67547 Worms | Germany
Phone: +49.6241.303.1222
Fax: +49.6241.303.18.1141
www.renolit.com/interiorsurfaces