

TECHNISCHES DATENBLATT

STUMPFSCHWEIßBAND – Typ 81113T20

Anwendung:

1,5 mm gewebeverstärkte Abdichtungsbahn zur Stumpfverschweißung. Für eine tadellose Verschweißung ist sein Einsatz besonders zusammen mit dem Vlies antibakteriell 81006 geeignet. Verfügbar in 20 m langen und 15 cm breite Rollen.

TECHNISCHES DATENBLATT laut der europäischen Norm EN 15836, Kunststoffe - Kunststoffbahnen aus weichmacherhaltigem Polyvinylchlorid (PVC-P) für erdverlegte Schwimmbäder - Teil 2: Verstärkte Bahnen mit einer Nennstärke von mindestens 1,5 mm.

Eigenschaft	Wert	Prüfverfahren
Eigenschaften der Abdichtungsbahn		
Flächenbezogene Masse	1,8 ± 0,1 kg/m ²	EN 1849-2
Gewebeverstärkung	3x3 PET 272 Tex	
Wasseraufnahme	≤ 1 % der Masse	EN ISO 62 Verfahren 1
CaCO ₃ -Gehalt	≤ 3 % der Masse	Atomabsorptionsspektrometrie
Abmessungseigenschaften		
Durchschnittliche Dicke	1,5 mm ± 5%	EN 1849-2
Mechanische Eigenschaften		
Zugfestigkeit	≥ 1,1 KN/50 mm	EN 12311-2 A
Bruchdehnung	18 ± 3 %	EN 12311-2 A
Reißfestigkeit	≥ 180 N	EN 12310-2
Formbeständigkeit	≤ 0,5 %	EN 1107-2
Beständigkeit gegen Falzen bei tiefen Temperaturen	≤ -25 °C	EN 495-5
Durchstoßfestigkeit	≥ 80 N/50mm	EN 12316-2
Wasserdicht	< 1 x 10 ⁻³ l/m ² . Tag gemäß EN 16582-1	EN 14150
Beständigkeitseigenschaften		
Beständigkeit gegen künstliches Bewittern bei 19 GJ/m ² (6000 h)	≥ 3 gemäß EN 20105-A02 NF	EN ISO 4892-2:2006. Verfahren 1 Zyklus Nr. 1
Beständigkeit gegen Mikroorganismen	Massenverlust ≤ 1 %	EN ISO 846:1997 / D
Beständigkeit gegenüber der Bakterie <i>Streptovorticillium reticulum</i> ATCC 25607	Ohne Flecken	EN ISO 846:1997 / C
Chlorbeständigkeit	Bewertung ≥ 3	EN 15836 Anhang C
Beständigkeit gegen Färbemittel	Bewertung ≥ 2	EN 15836 Anhang D

Die Zusammensetzung der Kunststoffbahn entspricht den europäischen Rechtsvorschriften (CMR-Gehalt Kat. 1 und 2 unter 0,1% - Summe Pb, Cd, Hg, Cr (IV) und As unter 100 mg/kg).

Lagerung:

Die Rollen müssen horizontal in ihrer Originalverpackung, in einer trockenen Umgebung und bei gemäßigten Umgebungstemperaturen (15 – 25 °C) gelagert werden.



11. Februar 2019